

# ODGAZOWYWACZ

RURY IZOLOWANE  
PRÓŻNIOWO VIP

WĄŻ VIP

ZŁĄCZA VIP

**ODGAZOWYWACZ**

SEPARATOR  
FAZ



## APLIKACJA

Odgazowywacz znajduje zastosowanie w rurociągach przesyłających ciecze kriogeniczne takie jak azot, tlen i argon.

Służy do oddzielenia fazy gazowej od fazy ciekłej czynnika roboczego.

Urządzenie aplikuje się tam, gdzie jest wymagane dostarczenie jednorodnej cieczy kriogenicznej do urządzeń poboru oraz tam, gdzie nie jest dozwolone zbieranie się kondensatu lub lodu.

Stosowany, tam gdzie wymagany jest okres postoju pracy systemu rurociągów.

## BUDOWA I KORZYŚCI

Zastosowanie odgazowywacza umożliwia utrzymanie jednorodnej cieczy w całym systemie rur izolowanych próżniowo, natomiast po okresie postoju pozwala na szybkie, automatyczne ochłodzenie rurociągu.

Urządzenie stanowi zabudowany próżniowo zawór sterowany automatycznie.

Zastosowanie specjalnej konstrukcji izolacyjnej – próżnia + izolacja typu MLI, ogranicza dopływy ciepła do minimum.

Obudowa zewnętrzna zapewnia najwyższy poziom próżni.

Obudowa zewnętrzna stanowiąca płaszcz próżniowy pozostaje w temperaturze otoczenia, co zapewnia doskonałą ochronę przed zimnym poparzeniem.

Urządzenie jest łatwe do montażu.

Dostępne dwa rodzaje złączy – bagnetowe typu Johnstons lub spawane.

Odgazowywacz wykonany w całości ze stali nierdzewnej.

Urządzenie przygotowane do pracy w obszarach wysokiej higieny.

# ODGAZOWYWACZ

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA

## DANE TECHNICZNE



Standardowy rozmiar średnicy:	DN15-DN80
Standardowa klasa ciśnienia:	PN 25
Orientacja:	pionowa
Przyłącze:	złącze bagnetowe typu Johnston lub złącze spawane - projekt KrioSystem.
Regulacja za pomocą:	zaworu sterowanego automatycznie
Instalacja:	wewnątrz / na zewnątrz budynku

## MATERIAŁY



Obudowa zewnętrzna:	stal nierdzewna 1.4307
Izolacja:	MLI + próżnia
Odstępniki:	szkło epoksydowe G10
Uszczelnienie (złącza bagnetowe):	bimetaliczne; O-ringi
Zawór:	stal nierdzewna

## WYKONANIE



Zastosowane rury i materiały według norm EN.

Według dyrektywy PED 2014/68/EU.

Według systemu zarządzania jakością w procesach spawalniczych ISO 3834-2.

Maksymalny dozwolony poziom nacieku  $1 \cdot 10^{-9}$  mbar  $\cdot$  l/s - sprawdzany helowym detektorem szczelności zgodnie z normą PN-EN ISO 20485.

Poziom próżni:  $\leq 10^{-4}$  mbar

## OPCJONALNIE



Możliwość zaprojektowania odgazowywacza dostosowanego do potrzeb i warunków pracy zamawiającego.

Możliwe inne rozmiary odgazowywacza.

Możliwe wykonania na wyższe ciśnienia.

Różne rodzaje materiałów.

Różna długość oraz kształt.

Możliwość wykonania niestandardowych połączeń.

Możliwe inne poziomy próżni.

Możliwość regeneracji próżni.